

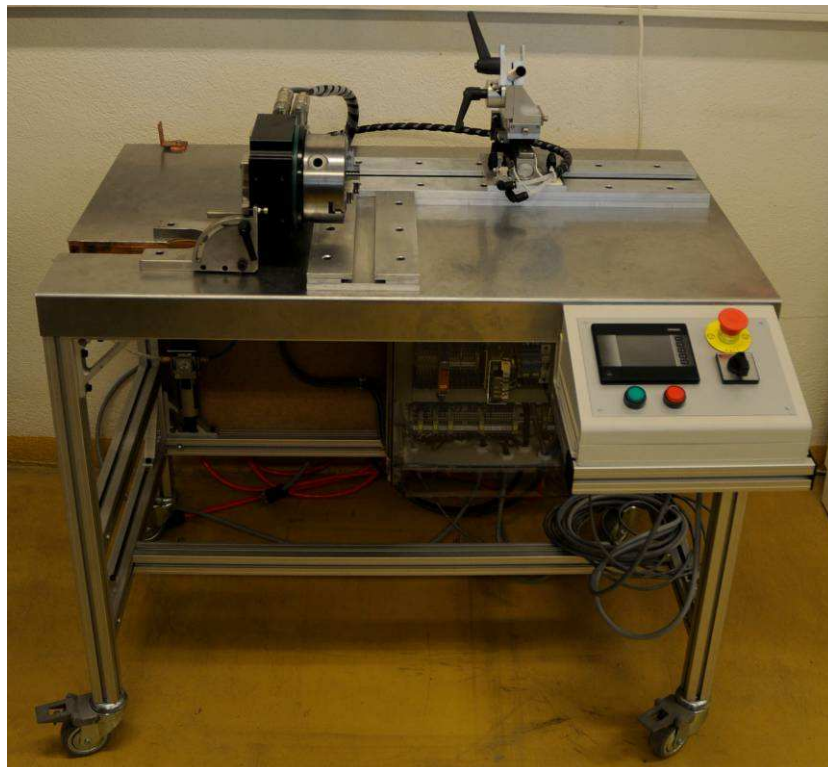
Poste de soudure automatique

Introduction :

Le sujet de ce travail de diplôme a porté sur le développement et la réalisation d'une installation prototype de soudure. Son but est de réaliser de multiples variantes de soudures circulaires de type TIG. Ces dernières permettent l'assemblage de différents éléments constituant les instruments de mesures de températures de l'entreprise RÜEGER.

Description :

La pièce à souder est fixée sur une pince trois mores solidaire à un plateau rotatif lui-même couplé à un moteur. Le positionnement de la torche est effectué par l'action d'un vérin. La séquence de soudure est programmée par l'intermédiaire d'un écran tactile. Les paramètres principaux qui composent une séquence de soudure sont les vitesses de rotation de la pièce à souder et les intensités de la soudure. C'est selon la position angulaire de la pièce que sont modifiés ces différents paramètres. Pour permettre la reproduction d'anciennes séquences de soudure, une base de données a été réalisée.



Auteur : Destraz Pierre
Sujet proposé par : RÜEGER SA
Répondant extérieur : Cohen-Salmon Pierre
Prof. Responsable : Bigler Gérard
Experts : Shneider Pierre-Alain